

粗大ごみ処理施設

粗大ごみ処理施設の特長

不燃ごみや粗大ごみが完全に処理できます。

切断式（ギロチン式）の一次破砕機と回転式の二次破砕機の組み合わせによって、ガラス類・金属類などの不燃ごみや、粗大ごみを破砕処理し、鉄・アルミ・不燃物・可燃物を機械的に選別して処理します。切断式（ギロチン式）なので、爆発等の事故が起きにくい方式になっています。

鉄やアルミを回収し、リサイクルしています。

破砕したごみの中から鉄やアルミを選別して回収し、リサイクルします。

可燃ごみ処理施設と一体化し、有機的に結びつけられています。

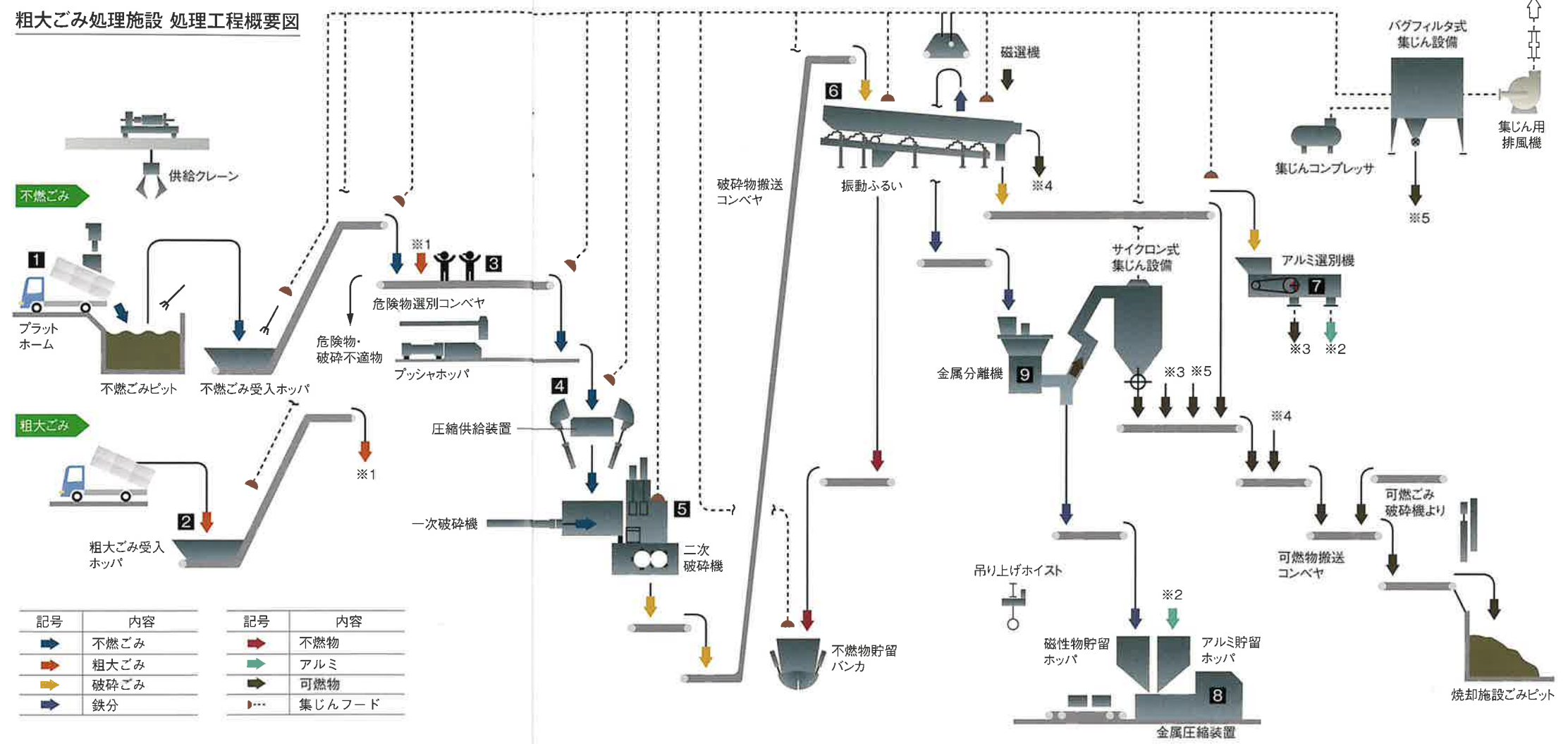
ごみ焼却施設と同じ施設内に配置され、可燃物は直接コンベヤで可燃ごみ焼却施設に運ばれ焼却処理されます。

低公害化が図られています。

破砕機は、鉄筋コンクリート製の独立した部屋に設置され、外部への騒音を遮断しています。

また、粉じんが予想される場所には、集じんフードを設けて吸気し、バグフィルタ式集じん設備で除じんして、良好な環境を保つように配慮されています。

設備概要	
受入供給設備	
不燃ごみ投入扉	2基
供給クレーン	1基
不燃ごみ受入コンベヤ	1基
粗大ごみ受入コンベヤ	1基
危険物選別コンベヤ	1基
破砕設備	
一次破砕機（油圧切断式）	1基
二次破砕機（油圧二軸回転式）	1基
搬送設備	
可燃物搬送コンベヤ	5基
磁性物搬送コンベヤ	1基
不燃物搬送コンベヤ	1基
選別設備	
振動ふるい	1基
磁選機	1基
アルミ選別機	1基
金属分離機	1基
風力選別用送風機	1台
貯留搬出設備	
磁性物・アルミ貯留ホッパ	各1基
金属圧縮装置	1基
不燃物貯留バンカ	1基
集塵設備	
バグフィルタ・サイクロン式	各1基
電気・計装設備	
操作盤	1式
ITVシステム	1式



1 不燃用プラットホーム
不燃ごみピットにごみを投入します。

2 粗大ごみ受入ホッパ
粗大ごみ受入ホッパに大型のごみを投入します。

3 危険物選別コンベヤ
破砕処理に適していないごみは、事前に取り除きます。

4 圧縮供給装置
粗大ごみ等を圧縮し、破砕機に供給します。

5 破砕機（一次破砕機、二次破砕機）
不燃ごみや粗大ごみを10～15cmの大きさに切断し、さらに細かく破砕します。

6 振動ふるい
破砕されたごみを、ふるいにかけて選別します。

7 アルミ選別機
破砕ごみの中からアルミを選別し、回収します。

8 金属圧縮装置
回収した鉄やアルミを圧縮し、運びやすい形にします。

9 金属分離機
鉄分に付着した可燃物を分離して鉄分の純度を高めます。